

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ПК "Ремэлектропромнефть"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Сборочное производство</i>					
147. Наладчик холодноштамповочного оборудования, 4 разряда	для защиты органов слуха от производственного шума предусмотреть использование противошумных вкладышей (ГОСТ Р 12.4.191-2011) и дополнительные регламентированные перерывы по 10 мин (при работе с противошумами) через каждые два часа.	Профилактика профпатологии			
148А. Обмотчик элементов электрических машин, 5 разряда	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)	Профилактика профпатологии			
153. Паяльщик (занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а также припоями, содержащими вредные в-ва 1-2 класса опасности или канцерогены), 5 разряда	для защиты органов дыхания от химических веществ при работе с органическими растворителями использовать респираторы со сменным фильтром (патронного типа) РПГ-01, отечественного производства или импортные типа ЗМ 7500 с силиконовой маской	Профилактика профпатологии			
	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, пра-	Профилактика профпатологии			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	вильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)				
154А. Пропитчик электротехнических изделий, 4 разряда	для защиты органов дыхания от химических веществ при работе с органическими растворителями использовать респираторы со сменным фильтром (патронного типа) РПГ-01, отечественного производства или импортные типа 3М 7500 с силиконовой маской	Профилактика профпатологии			
	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)	Профилактика профпатологии			
160. Фосфатировщик	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)	Профилактика профпатологии			
180. Правильщик на машинах	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции,	Профилактика профпатологии			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)				
	для защиты органов слуха от производственного шума предусмотреть использование противошумных вкладышей (ГОСТ Р 12.4.191-2011) и дополнительные регламентированные перерывы по 10 мин (при работе с противошумами) через каждые два часа	Профилактика профпатологии			
<i>Служба по подготовке производства</i>					
175. Токарь по изготовлению оснастки	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)	Профилактика профпатологии			
	для защиты органов слуха от производственного шума предусмотреть использование противошумных вкладышей (ГОСТ Р 12.4.191-2011) и дополнительные регламентированные перерывы по 10 мин (при работе с противошумами) через каждые два часа	Профилактика профпатологии			
176. Фрезеровщик	с целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, пра-	Профилактика профпатологии			

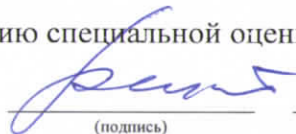
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	вильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха)				
	для защиты органов слуха от производственного шума предусмотреть использование противושумных вкладышей (ГОСТ Р 12.4.191-2011) и дополнительные регламентированные перерывы по 10 мин (при работе с протившумами) через каждые два часа	Профилактика профпатологии			

Дата составления: 12.11.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный конструктор-советник
генерального директора

(должность)



(подпись)

В.Л. Реутов

Ф.И.О.

21.11.2018

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник сборочного производства

(должность)



(подпись)

К.Н. Катаев

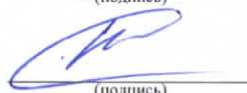
Ф.И.О.

20.11.2018

(дата)

Начальник производства механической
обработки

(должность)



(подпись)

С.А. Ширманов

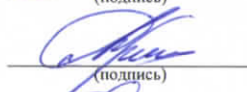
(Ф.И.О.)

20.11.2018

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

А.В. Ершов

(Ф.И.О.)

20.11.2018

(дата)

Начальник производства обмоточных
проводов

(должность)



(подпись)

Д.В. Тимофеев

(Ф.И.О.)

20.11.2018

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

139

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Анастасия Евгеньевна Малых

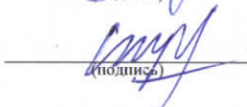
(Ф.И.О.)

12.11.2018

(дата)

141

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Владимир Николаевич Скулкин

(Ф.И.О.)

12.11.2018

(дата)

127
(№ в реестре экспертов)



Алла Юрьевна Малёва
(Ф.И.О.)

12.11.2018
(дата)